

TEST REPORT OF ALUMINUM STRIP COATING SYSTEM**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ АЛЮМИНИЕВОЙ ЛЕНТЫ**

The painted aluminum strip samples are produced on the coil-coating line at Alutech Incorporated LLC.

All colours have been tested at the Coil Coating laboratory of AkzoNobel Hilden GmbH in Münster, Germany

(Date April 2017).

Образцы окрашенной алюминиевой ленты, произведенной на линии окраски ООО «Алютех Инкорпорейтед», были протестированы в лаборатории АкцоНобель Хильден ГмбХ, г.Мюнстер, Германия

(Дата: апрель 2017 г.).

SAMPLES AND COMPONENTS / ОБРАЗЦЫ И СЫРЬЕ**Aluminum strip supplier**

Not defined

Поставщик алюминиевой ленты

Surface pre-treatment supplier

CHEMETALL GmbH

Поставщик химических материалов для предварительной подготовки поверхности

Coating supplier

AkzoNobel Hilden GmbH

Поставщик лакокрасочных материалов

Coating system for shutter profiles (slats)

Двухслойное покрытие Primer + Polyurethane / Polyamide Top Coat

Лакокрасочное покрытие профилей (ламелей)

Универсальное бесхроматное полиэфирное первичное покрытие (грунт)
+ Полиуретановая лицевая эмаль с частицами полиамида

Coating thickness

20-30 µm

Толщина лакокрасочного покрытия

20-30 мкм

Backside coating

Special lacquer for very good adhesion with PU-Foam

Покрытие обратной стороны

Специальный лак для улучшения адгезии с ПУ-пенной

TECHNICAL PERFORMANCE OF ALUMINUM STRIP FOR SHUTTER PROFILES (SLATS)**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ АЛЮМИНИЕВОЙ ЛЕНТЫ ДЛЯ ПРОФИЛЕЙ (ЛАМЕЛЕЙ)**

TEST / Испытание	SPECIFICATION / Значение	RESULT / Результат
EN 13523-3. Color difference / Отклонение цвета	Delta E < 1	OK / Соответствует
EN 13523-4. Pencil hardness / Твердость покрытия	HB.F	OK / Соответствует
EN 13523-7. T-bend / Т-бэнд (Отслоение на сгибе)	0T	OK / Соответствует
EN 13523-8. Acid-Salt spray / Стойкость в соляном тумане	1000 hours/1000 часов	OK / Соответствует
EN 10169 Part 2. weather durability / Устойчивость к атмосферным воздействиям	Classification RUV 3 /Классификация RUV 3	
EN 13523-11. MEK test / МЭК тест	> 100 cycles/ > 100 циклов	OK / Соответствует
DIN ISO EN 13523-6 Erichsen Tiefung cross cut / mm / adhesion/ Адгезия методом решетчатых надрезов с вытяжением по Эриксену/мм	0 - 8mm/0-8мм no loose of adhesion/без потери адгезии	OK /Соответствует
Taber Test 1000 Rotations/Табер тест 1000 оборотов	2X 500 Gr / CS 10 Rolls/2X500г ролики CS10 Abrasion <=30mg/Абразивность <=30мг	OK / Соответствует

The two layer Polyurethan / Polyamid surface of the shutter profiles has high durability of more than 3000 opening/ closing cycles

/ Двухслойное покрытие профилей имеет высокую стойкость к истиранию и выдерживает более 3000 циклов подъема/опускания полотна

The results have been found according to the latest ECCA (European Coil Coating Association) test methods (status March 2010). It can be confirmed that the preprinted strip samples represent high level coil coating aluminium strips.

Данные результаты были получены согласно последним методам испытаний (по состоянию на март 2010) ECCA (Европейская Ассоциация Производителей окрашенного металла). Данные подтверждаются высоким качеством предварительно подготовленной алюминиевой ленты.

Signature

Münster, 26/09/17

Akzo Nobel Hilden GmbH
Düsseldorfer Str. 96 – 100
40721 Hilden / Germany

T: 02103 771
F: 02103 77 474
www.akzonobel.com

Sitz der Gesellschaft: Köln
Amtsgericht Köln HRB 31520
Steuer-Nr.: 207/5700/0873

Bankverbindung
ING Bank Frankfurt
IBAN DE31 5002 1000 0010 14165

Glasuritstraße 1
48165 Münster

Geschäftsführer:
Thierry Paulhan, Dr. Volker Puchta

UST-ID-Nr.: DE811 171 420

BIC : INGBDE33XXX

AkzoNobel 

Akzo Nobel Hilden GmbH